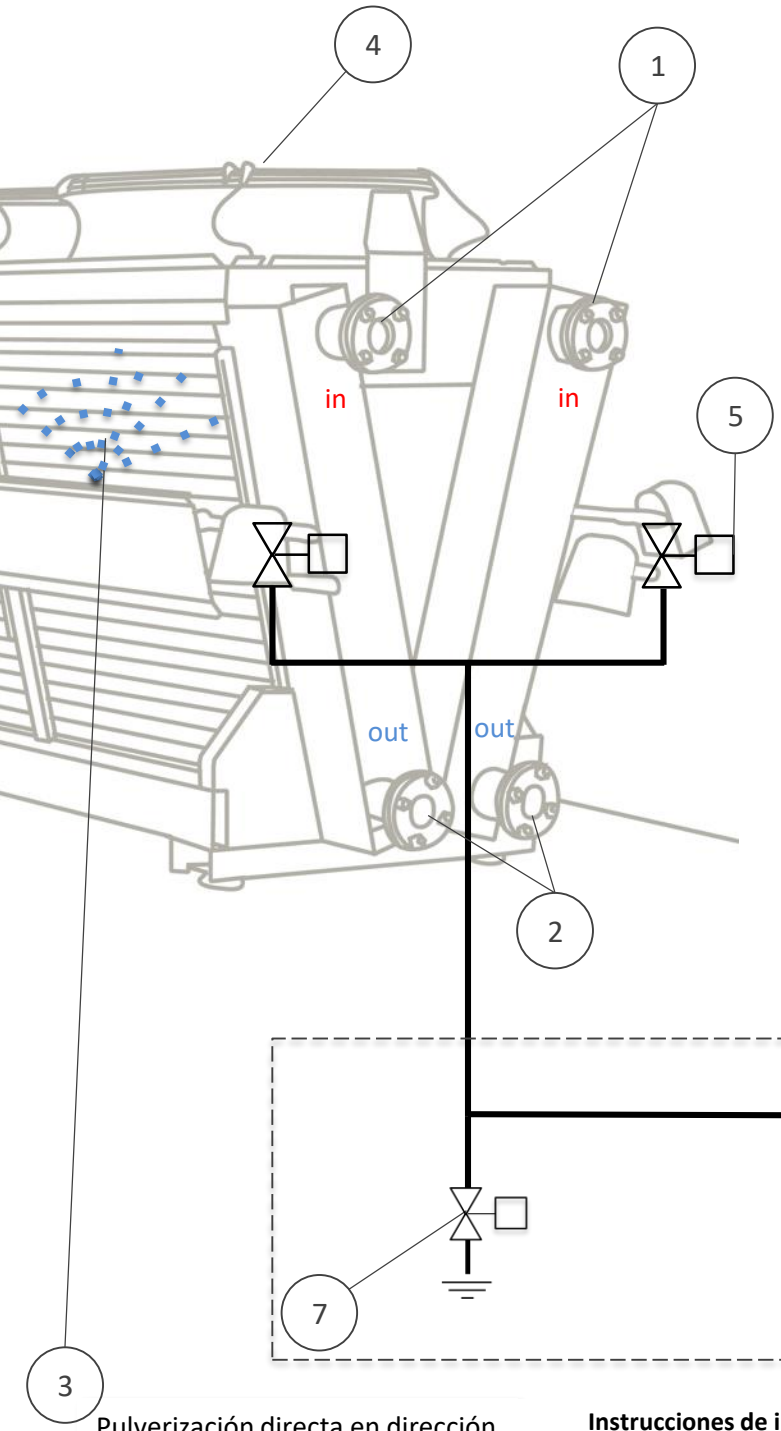
Drycooler adiabático °

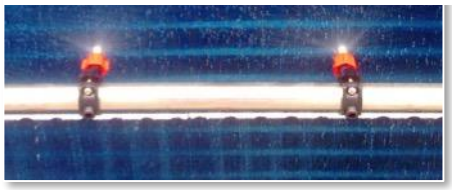
Montaje & Función principal



1. Flujo / entrada: El sensor de inmersión de potencia tiene que ser **situado a las 4 horas** (anticongelante) frente al compensador en la entrada común
2. Retorno / Salida: Sensor de inmersión de potencia tiene que ser **situado a las 4 horas** después del compensador en la salida común
3. Temperatura de entrada de aire **pulverizando en la dirección de las aletas**
4. Ventilador (es), aspirando
5. Válvulas de pulverización (montadas)
6. Bomba (en sitio)
7. Válvula de drenaje principal (suelta, para ser instalada en el sitio) en el punto más bajo de la tubería – zona libre de congelación
8. Válvula de suministro principal (suelta, para ser instalada en el sitio) – zona libre de congelación

Atención: la tubería debe instalarse 2 ° abajo de la válvula de drenaje 7

Pulverización directa en dirección aletas



Instrucciones de instalación de sensores de temperatura para sistemas adiabáticos:

Los manguitos de inmersión deben instalarse en ambas tuberías en la entrada/salida de agua del aero.

Se debe considerar al menos 1 m de distancia de la zona de alta turbulencia.

Los sensores de temperatura suministrados (PT1000 / PT 100 / KTY) deben estar conectados a los manguitos de inmersión y cableados a la unidad de control en el refrigerador. El sensor de temperatura exterior suministrado, cerca del gabinete de control, debe ser instalado por el cliente (protegido contra el sol) y cableado.